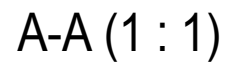





Für diese Unterlagen behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. Sie darf ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch sonst wie benutzt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. DIN ISO 16016



a	1.) neu/ new: 6x M5 2.) 4x ø20, Note für Spiegelung des Teiles/Note for mirroring the part - entfernt/removed 3.) 4x ø20 - verschoben/schifted	16.09.2016	RumischP
REV	BEZEICHNUNG	DATUM	GENEHMIGT
REVISIONSVERLAUF			

 , 12,5 <u>alle Bohrungen / Fasen</u> all drill hole / chamfer				Freimaßtoleranzen für Bearbeitung General tolerances for treatment <b>ISO 2768 mH</b>							
Benennung / Title <b>Pl.12...1920x2634mm</b>  <b>Pl.12...1920x2634mm</b>											
Dateiname / filename: <b>E00078362A.idw</b>		Art.Nr. / item no.: <b>50015960</b>		Werkstoff / Material: <b>S355J2G3</b>		Behandlung / conditioning: 		Masse / Mass: <b>278,691 kg</b>			
Zeichnungsnummer / idnt number:  <b>RM120.C0.01.710-01</b>				Format / Size: <b>A2</b>  Blatt / Page: <b>1 / 1</b>  Änderung / Rev.: <b>a</b>		Maßstab / Scale: <b>1 : 10</b>  Gezeichnet Drawn		Datum Date <b>20.08.2015</b>		Name Name <b>Etlinger G</b>	
				Projektion: ISO 128-30				Kontrolliert Checked			